

SPARTUS®



EasyMIG
217 Dual
Pulse

**PERFEKCYJNA SPOINA
W TECHNOLOGII DUAL PULSE**

■ Nowoczesny półautomat inwertorowy **SPARTUS® EasyMIG 217DP** łączy wydajność, estetykę i pełną kontrolę nad procesem spawania. Dzięki technologii **podwójnej pulsacji Dual Pulse**, urządzenie pozwala uzyskać spoinę o wyglądzie i jakości zbliżonej do metody TIG, przy zachowaniu wyższej prędkości i produktywności typowej dla MIG/MAG. To uniwersalne źródło prądu spawalniczego do zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

■ SPAWANIE MIG/MAG

– SYNERGIA I PODWÓJNA PULSACJA

Nowoczesny system **SPARTUS® EasyMIG 217DP** redefiniuje standardy spawania metodą MIG/MAG, łącząc precyzję sterowania z doskonałą estetyką spoiny. Technologia **synergicznego sterowania** oraz **podwójnej pulsacji Dual Pulse** zapewnia pełną kontrolę nad procesem, niezależnie od materiału czy grubości elementu.

Urządzenie oferuje cztery zaawansowane tryby pracy:

- synergiczny z podwójną pulsacją
- synergiczny z pojedynczym pulsem
- synergiczny standardowy
- manualny

Synergiczne programy automatycznie dobierają optymalne parametry spawania, a użytkownik może w każdej chwili dokonać ręcznej korekty napięcia lub prędkości podawania drutu.

Technologia **Dual Pulse** gwarantuje wyjątkowo gładkie i równe lico spoiny o charakterystycznym efekcie „łuski”, minimalne odkształcenia cieplne, a także większą wydajność i prędkość spawania w porównaniu z metodą TIG. Przy spawaniu aluminium metoda ta wymaga również znacznie mniejszych umiejętności od operatora.

EasyMIG 217DP współpracuje z drutami **0.8 / 1.0 / 1.2 mm**, zasilany jest z sieci **230 V**, a maksymalny prąd spawania wynosi **200 A**.

Dzięki regulacji **indukcyjności (Inductance)** użytkownik ma możliwość precyzyjnego kształtowania szerokości lica i głębokości wtopienia, jednocześnie ograniczając ilość odprysków.



Dodatkowe funkcje – **2T/4T**, test podawania drutu oraz zmiana biegunowości umożliwiająca spawanie **drutem samoosłonowym** – czynią EasyMIG 217DP urządzeniem niezwykle wszechstronnym i gotowym na każde wyzwanie.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

SPARTUS® EasyMIG 217DP został wyposażony w **zintegrowane programy synergiczne**, które inteligentnie dopasowują parametry pracy do używanego drutu i gazu osłonowego. Funkcja ta znacząco skraca czas konfiguracji, zapewniając powtarzalność ustawień i optymalne rezultaty w każdym cyklu spawania.

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	100%Co ₂	0.8 - 1.0mm
STAL CZARNA	MIG DC	75%Ar+25%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.0mm
FLUX CORE	MIG DC	-	0.8 - 1.0mm
STAL CZARNA	PULSE/DUAL PULSE	80%Ar+20%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.0mm
STAL NIERDZEWNA	PULSE/DUAL PULSE	80%Ar+20%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.0mm
STAL NIERDZEWNA	PULSE/DUAL PULSE	97.5%Ar+2.5%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.0mm
CuSi	PULSE/DUAL PULSE	100%argon	0.8 - 1.0mm
AlSi	PULSE/DUAL PULSE	100%argon	1.0 - 1.2mm
AlMg	PULSE/DUAL PULSE	100%argon	1.0 - 1.2mm

■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT

Oprócz metod MIG/MAG, EasyMIG 217DP obsługuje:

- **MMA** – spawanie elektrodą otuloną z funkcjami Hot Start, Arc Force i VRD, zapewniając łatwe zajarzenie łuku, stabilny proces i bezpieczeństwo pracy.
- **TIG Lift (DC)** – metoda z zajarzeniem przez dotyk elektrody, idealna do spawania cienkich elementów stalowych i nierdzewnych.

■ STEROWANIE – INTUICYJNY PANEL LCD

Nowoczesny panel LCD w spawarce SPARTUS® EasyMIG 217DP zapewnia intuicyjną obsługę i pełną kontrolę nad wszystkimi parametrami pracy. Za pomocą ergonomicznie rozmieszczonych pokręteł i przycisków funkcyjnych operator może w prosty sposób wybrać metodę spawania – MIG/MAG, TIG Lift lub MMA – oraz płynnie regulować prąd, napięcie i prędkość podawania drutu. Wszystkie ustawienia, takie jak średnica drutu, rodzaj gazu, tryb pracy 2T/4T czy funkcje dodatkowe, są dostępne bezpośrednio z poziomu panelu, co pozwala na szybkie dostosowanie urządzenia do aktualnych warunków i rodzaju materiału.

Czytelny, graficzny interfejs w czasie rzeczywistym prezentuje zależność między napięciem a kształtem spoiny oraz rekomendowaną grubość ma-

teriału, dzięki czemu dobór parametrów staje się niezwykle prosty i precyzyjny. W efekcie użytkownik zyskuje nie tylko wygodę sterowania, ale także pełną powtarzalność i kontrolę nad jakością spoiny.



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 217DP
- uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m wyposażony w przewodnik drutu grafitowy
- przewodnik drutu stalowy
- rolka prowadząca 1.0-1.2U fi30 + dodatkowo 0.8-1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ KONSTRUKCJA – MOBILNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Solidna, kompaktowa obudowa (490 × 225 × 340 mm) i **niewielka masa 12 kg** zapewniają wyjątkową mobilność. Zastosowanie tranzystorów **IGBT** gwarantuje wysoką sprawność (**84,3%**) oraz stabilność parametrów. Wbudowany **dwurołkowy podajnik** zapewnia płynne podawanie drutu. Ergonomiczny uchwyt transportowy ułatwia przenoszenie między stanowiskami.



EASYMIG 217 DUAL PULSE

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 200A
Prąd spawania MIG	30 - 200A	Prąd spawania MMA	10 - 200A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe pracy	15.5 - 24V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy	VRD	tak
Szpuła drutu	≤ 5kg / ø200mm	Pobór prądu	MIG 37A / TIG 28A / MMA 43A
Średnica drutu	0.8, 1.0, 1.2mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.73
Synergia	tak	Sprawność η	77%
Tryb pracy 2T/4T	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	DUAL PULSE, indukcyjność, programy synergiczne, spool gun, zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP21S
TIG Lift	tak	Waga	12kg
		Wymiary	490 x 225 x 340mm

■ **SPARTUS® EasyMIG 217 Dual Pulse** to uniwersalna spawarka inwerterowa, łącząca intuicyjną obsługę z zaawansowaną technologią **Dual Pulse**. Doskonale sprawdza się przy stali, nierdzewce, aluminium i brązach CuSi. To idealne rozwiązanie dla warsztatów, zakładów produkcyjnych i użytkowników oczekujących najwyższej jakości spoiny przy zachowaniu mobilności i prostoty obsługi.

